

## LRD 3183

ARBEITSLEUCHTE BLUE SPOT RAPTOR LRD 3183 (FOKUSSIERTES LICHT, 400 LM)

### TECHNISCHE DATEN

Leuchtengruppe	Leuchtenkategorie	Dioden-Lampe (LED)
HOR 156	Arbeitsleuchte	Ja
LED Anzahl	Konzentriertes Licht	Montageseite
6	Ja	universal
Versorgungsspannung	Nennleistung	Kabelführung
12/24 V	14 W	2x0,75 mm <sup>2</sup> ; Kabellänge 1,5 m
Betriebstemperaturbereich	Helle Farbe	Lichtstrahl
von -30°C bis +50°C	blau	400 lm
Schutzgrad		
IP 68		

### BESCHREIBUNG

Der **BLUE SPOT RAPTOR LRD 3183 Arbeitsscheinwerfer** ist eine zuverlässige LED-Lichtquelle, die für anspruchsvolle Arbeitsbedingungen **in Lagerhallen, Industriehallen und in der Landwirtschaft** konzipiert wurde. Mit **6 LEDs**, die fokussiertes blaues Licht **erzeugen**, eignet sich die Lampe perfekt als **Warnlicht** – sie signalisiert Fußgängern die Anwesenheit und Richtung von Gabelstaplern und erhöht so die Sicherheit am Arbeitsplatz. Es kann auch als **Arbeitsscheinwerfer an Sprüngeräten** verwendet werden und ermöglicht eine präzise Sprühüberwachung bei eingeschränkter Sicht. **Das runde Gehäuse mit einem eleganten schwarzen Gitter** unterstreicht die Langlebigkeit und das moderne Design der Lampe, und **der verstellbare Sockel** ermöglicht es Ihnen, den Abstrahlwinkel genau einzustellen und das Licht genau dorthin zu lenken, wo Sie es möchten. Das solide Gehäuse der Lampe schützt effektiv vor mechanischen Beschädigungen, und **der auf der Rückseite befindliche Aluminium-Kühlkörper** sorgt für eine effektive Wärmeableitung. **Die BLUE SPOT Lampe ist mit einer Druckausgleichsmembran ausgestattet, die Kondensation in der Lampe verhindert und die Innentemperatur des Gehäuses senkt. Der Lampenschirm besteht aus hochwertigem, schlagfestem Polycarbonat**, das einen langen und störungsfreien Betrieb unter schwierigen Bedingungen gewährleistet. Die Lampe bietet eine Nennleistung von **14 W**, erzeugt **einen Lichtstrom von 400 lm** und arbeitet mit **einer Universalspannung von 12/24 V**. Mit **der Schutzart IP 68** ist er absolut resistent gegen Staub und Wasser, **und der große Betriebstemperaturbereich** ermöglicht einen zuverlässigen Betrieb auch unter anspruchsvollen Bedingungen. **Die R10-Homologation** bestätigt die Einhaltung der elektromagnetischen Normen, was bedeutet, dass keine Interferenzen mit anderen elektronischen Geräten im Fahrzeug (z. B. Radio) auftreten. **Anwendung:** – **Gabelstapler** – signalisieren die Fahrtrichtung und erhöhen die Sicherheit der Fußgänger; – **Sprüngeräte** – [Arbeitsbeleuchtung zur Erleichterung der Sprühsteuerung](#).

