

LRD 3169

ARBEITSLEUCHTE RAPTOR LRD 3169 (FOKUSSIERTES LICHT, 5500 LM)

TECHNISCHE DATEN

Leuchtengruppe	Leuchtenkategorie	Dioden-Lampe (LED)
HOR 150	Arbeitsleuchte	Ja
LED Anzahl	Konzentriertes Licht	Montageseite
12	Ja	universal
Versorgungsspannung	Nennleistung	Kabelführung
12/24 V	48 W	2×0,75 mm ² ; Kabellänge 1,5 m
Betriebstemperaturbereich	Helle Farbe	Farbtemperatur
von -30°C bis +50°C	weiß	6500 K
Lichtstrahl	Schutzgrad	
5500 lm	IP 68	

BESCHREIBUNG

LRD 3169 RAPTOR - die zuverlässige LED-Arbeitsleuchte für besondere Aufgaben.

LRD 3169 RAPTOR ist eine professionelle LED-Arbeitsleuchte, die für Nutzer entwickelt wurde, die maximale Effizienz, Langlebigkeit und Sicherheit erwarten. Es wird überall dort gut funktionieren, wo die Beleuchtung kompromisslos funktionieren muss – in der Landwirtschaft, im Bauwesen, im Schwertransport, bei spezialisierten Fahrzeugen und Maschinen im Feld.

Das ovale Design mit schwarzem Gitter sorgt für einen konzentrierten Lichtstrahl, der den Arbeitsbereich perfekt beleuchtet und gleichzeitig den Blendeffekt eliminiert.

12 Hochleistungs-LEDs erzeugen bis zu **5500 Lumen** Licht bei einer Farbtemperatur von **6500 K**, nahe Tageslicht, was den Komfort, die Präzision und Sicherheit der Bediener – selbst bei völliger Dunkelheit – verbessert.

Mit der Möglichkeit, auf beiden Seiten des Fahrzeugs montiert zu werden und **mit 12- und 24-V-Installationen zu arbeiten**, ist die RAPTOR-Lampe eine universelle Lösung für eine Vielzahl von Anwendungen. Die verstellbare Stütze ermöglicht es Ihnen, den Strahlwinkel präzise anzupassen und so den Lichtstrahl an die spezifischen Aufgaben anzupassen.

Das robuste Gehäuse schützt effektiv vor mechanischen Schäden, und der Aluminiumkühlkörper auf der Rückseite leitet Wärme effektiv ab. Der hochwertige Polycarbonat-Lampenschirm garantiert Aufprallfestigkeit, und die Druckausgleichsmembran verhindert Kondensation und minimiert das Risiko von Beschlägen der Lampe.

LRD 3169 erfüllt die Anforderungen elektromagnetischer Normen (**R10-Homologation**) und verfügt über eine Dichtigkeit von **68 IP**, was eine vollständige Staub- und Feuchtigkeitsbeständigkeit bei extremen Temperaturen **von -30°C bis +50°C** gewährleistet.

Einsatz:

- Land- und Baumaschinen;
- Sattelaufleger und Anhänger;
- Lkw und Transportfahrzeuge;
- Abschleppwagen und Pannenhilfefahrzeuge;
- Spezial- und Servicefahrzeuge.

