

LRD 3167

LRD 3167 RAPTOR ARBEITSLEUCHTE (FOKUSSIERTES LICHT, 2500 LM)

TECHNISCHE DATEN

Leuchtengruppe	Leuchtenkategorie	Dioden-Lampe (LED)
HOR 150	Arbeitsleuchte	Ja
LED Anzahl	Konzentriertes Licht	Montageseite
12	Ja	universal
Versorgungsspannung	Nennleistung	Kabelführung
12/24 V	26 W	2x0,75 mm ² ; Kabellänge 1,5 m
Betriebstemperaturbereich	Helle Farbe	Farbtemperatur
von -30°C bis +50°C	weiß	6500 K
Lichtstrahl	Schutzgrad	
2500 lm	IP 68	

BESCHREIBUNG

LRD 3167 RAPTOR - LED-Arbeitsleuchte mit fokussiertem Lichtstrahl (2500 lm).

Der LRD 3167 RAPTOR ist eine effiziente und langlebige LED-Arbeitslampe, die für die anspruchsvollsten Arbeitsbedingungen entwickelt wurde. Er ist ideal für Branchen, in denen zuverlässige Beleuchtung entscheidend ist – **von Landwirtschaft und Bauwesen bis hin zu Schwertransporten, Spezialfahrzeugen und Maschinen in schwierigem Gelände.**

Die ovale Form der Lampe mit einem charakteristischen schwarzen Gitter ermöglicht einen präzisen Lichtstrahl. Das beleuchtet den Arbeitsplatz effektiv und reduziert gleichzeitig die Blendung des Bedieners.

Der Einsatz **von 12 HochleistungsLEDs** ermöglicht einen Lichtfluss von **2500 Lumen**. Die **6500-K-Lichtfarbe**, die nahe am natürlichen Tageslicht liegt, fördert eine bessere Sicht, erhöht den Arbeitskomfort und erhöht die Sicherheit – selbst bei völliger Dunkelheit.

Die Lampe ist für **12-V- und 24-V-Installationen** und die Installation auf beiden Seiten des Fahrzeugs ausgelegt, was sie zu einer universellen Lösung macht. **Die verstellbare Montagehalterung** ermöglicht es Ihnen, den Strahlwinkel präzise einzustellen und die Beleuchtung optimal an Ihre aktuellen Bedürfnisse anzupassen.

Das robuste Gehäuse schützt die Lampe effektiv vor mechanischen Schäden. **Der Aluminiumkühlkörper auf der Rückseite** sorgt für eine effektive Wärmeableitung, und **der Lampenschirm aus hochwertigem Polycarbonat** zeichnet sich durch eine hohe Aufprallfestigkeit aus. Außerdem verhindert die Druckausgleichsmembran die Feuchtigkeitsansammlung und Verdunstung im Lampeninneren.

Der LRD 3167 RAPTOR erfüllt die Anforderungen elektromagnetischer Normen (**R10-Homologierung**) und besitzt eine Dichtungsklasse **IP 68**, die vollständigen Schutz gegen Staub und Wasser sowie einen zuverlässigen Betrieb bei Temperaturen von -30°C bis +50°C garantiert.

Einsatz:

- landwirtschaftliche und Baumaschinen,
- Sattelschlepper und Anhänger,
- Lkw und Transportfahrzeuge,
- Abschleppwagen und Pannenhilfefahrzeuge,
- Spezial- und Servicefahrzeuge.

