

LRD 3187

ARBEITSLEUCHTE RAPTOR LRD 3187 (FOKUSSIERTES LICHT, 1600 LM)

TECHNISCHE DATEN

| | | |
|---------------------------|----------------------|---|
| Leuchtengruppe | Leuchtenkategorie | Dioden-Lampe (LED) |
| HOR 156 | Arbeitsleuchte | Ja |
| LED Anzahl | Konzentriertes Licht | Montageseite |
| 6 | Ja | universal |
| Versorgungsspannung | Nennleistung | Kabelführung |
| 12/24 V | 18 W | 2x0,75 mm ² ; Kabellänge 1,5 m |
| Betriebstemperaturbereich | Helle Farbe | Farbtemperatur |
| von -30°C bis +50°C | weiß | 6500 K |
| Lichtstrahl | Schutzgrad | |
| 1600 lm | IP 68 | |

BESCHREIBUNG

LRD 3187 RAPTOR - professionelle [Arbeitslampe](#) für die Arbeit unter schwierigen Bedingungen.

LRD 3187 RAPTOR ist eine zuverlässige Lichtquelle, die für den Einsatz im Außendienst entwickelt wurde, wo Effizienz, Haltbarkeit und Sicherheit wichtig sind. **Mit 6 leistungsstarken 18 W-LEDs** ausgestattet, erzeugt er einen **Lichtstrom von 1600 lm** in einer **kühlen Farbe von 6500 K**, was den Arbeitsbereich nach Einbruch der Dunkelheit hell und angenehm beleuchtet. Das runde Design der Lampe mit schwarzem Gitter garantiert einen gezielten Lichtstrahl, der den Arbeitsbereich effektiv beleuchtet und gleichzeitig das Risiko einer Blendung des Bedieners minimiert. Die verstellbare Stütze ermöglicht es, den Balkenwinkel je nach Bedarf und Art der ausgeführten Aufgaben präzise anzupassen.

Der RAPTOR LRD 3187 zeichnet sich durch vielseitige Befestigungsmöglichkeiten aus – er kann auf beiden Seiten des Fahrzeugs montiert werden, und **die Kompatibilität mit 12- und 24-V-Installationen** macht ihn für den Einsatz in einer Vielzahl von Fahrzeugen und Maschinen geeignet.

Das robuste Gehäuse des Produkts ist für viele Jahre Einsatz in rauen Umgebungen ausgelegt. Ein Aluminium-Kühlkörper leitet Wärme ab, und eine Druckausgleichsmembran verhindert Kondensation im Inneren der Lampe. Der Lampenschirm aus schlagfestem Polycarbonat erhöht die Haltbarkeit und mechanische Widerstandsfähigkeit des Geräts.

Die Lampe erfüllt die Anforderungen des **IP-68-Schutzes**, was volle Staub- und Feuchtigkeitsbeständigkeit und zuverlässigen Betrieb in einem breiten Temperaturbereich bedeutet – **von -30°C bis +50°C**. Die **R10-Homologation** bestätigt die Einhaltung elektromagnetischer Standards und garantiert keine Störungen mit anderen Fahrzeuggeräten an Bord.

Ideal für den Einsatz in Fahrzeugen:

- Land- und Baumaschinen;
- Anhänger und Sattelaufleger;
- Lkw und Transportfahrzeuge;
- Abschleppwagen und Pannenhilfefahrzeuge;
- Service- und Spezialfahrzeuge.

